

Manuel d'utilisation

Bennes K-Limit

V21.1



LeciTrailer

Bienvenue à Lecitrailer.

Ce véhicule vous est livré avec toute notre confiance, la fabrication de ce dernier a bénéficié des technologies les plus avancées et soumise à de stricts contrôles de qualité.

Ce manuel vous est délivré afin de mieux connaître votre véhicule et d'en réaliser sa correcte utilisation et entretien.



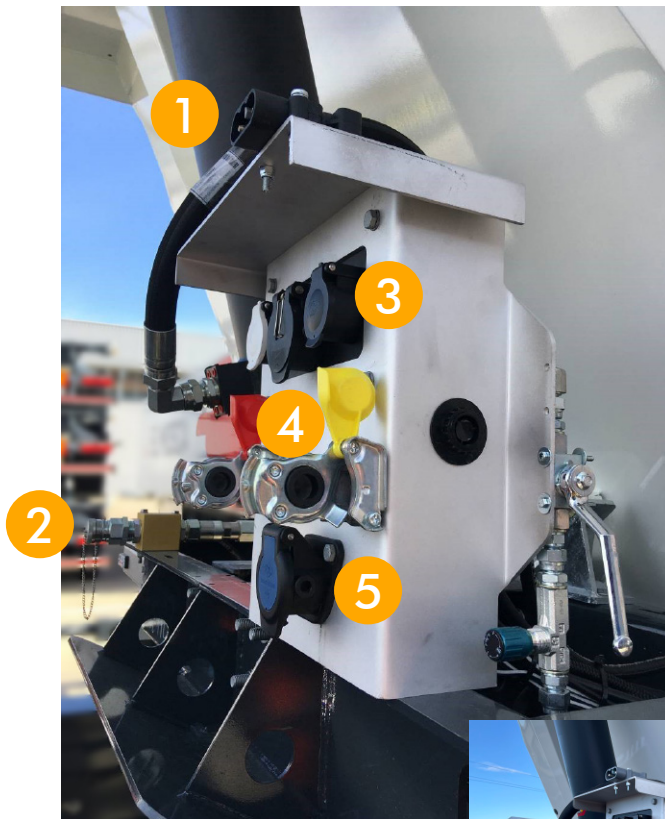
Ce document et toutes les informations qu'il contient sont et restent à tout moment la propriété exclusive de Lecitrailer et ne doivent pas - en totalité ni en partie - sans l'autorisation écrite préalable de Lecitrailer être divulguée à toute autre personne, publiée sous toute forme de publicité ou reportage, copié, photographié, reproduit ou stocké dans un système de récupération de toute nature.

Lecitrailer se réserve le droit de tout amendements ou actualisation de ce document.



1

CONNEXION AU TRACTEUR



- 1 – Connexion électrique 24v Bâche toit Cramaro.
- 2 – Connexion hydraulique $\frac{1}{4}$ « Prise de force.
- 3 – Connexion électrique + Iso.
- 4 – Connexion Pneumatiques.
- 5 – Connexion EBS.

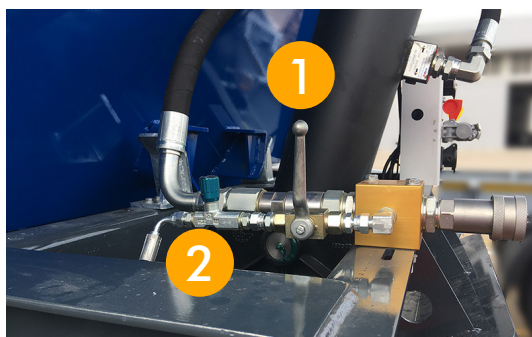


2

CONNEXION HYDRAULIQUE

Variante 2019

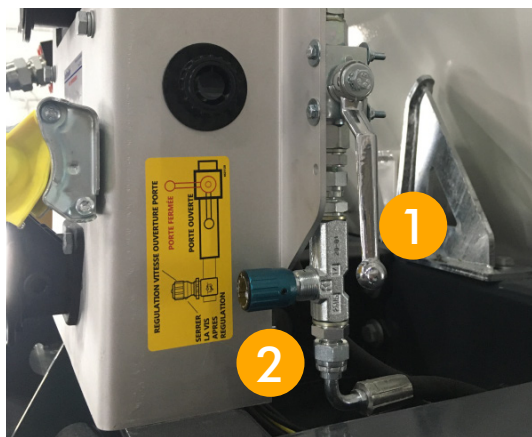
Vanne de réglage porte hydraulique AR positionnée sur connecteur prise hydraulique



- 1 – Vanne de coupure
- 2 – Vanne de réglage

Variante 2020

Vanne de réglage porte hydraulique AR sur frontal de connexion

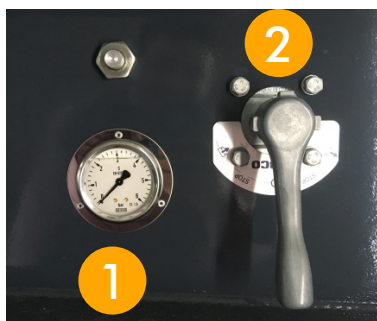


- 1 – Vanne de coupure
- 2 – Vanne de réglage

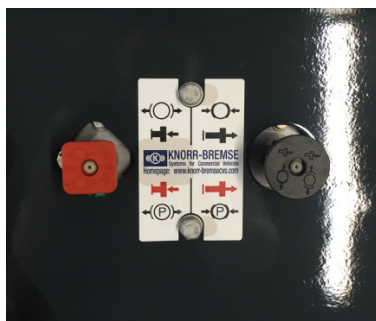
Nota : Réglage porte hydraulique AR voir page 8

3

COMMANDES LATÉRALE



- 1 – Manomètre charge sur essieu
Activé par bouton poussoir supérieur.
- 2 – Poignée Mont baisse



Vanne de stationnement



- 1 – Descente forcée de l'essieu releveur.
- 2 – Feux de travail arrière sur marche arrière.

Vanne de contrôle de suspension au bennage:

- Manette tournée vers la droite: Dégonflage automatique de la suspension au bennage.
- Manette au centre: Descente automatique déconnectée.
- Manette tournée vers la gauche: Gonflage de la suspension au maximum - position asphalte.

4

BACHE CRAMARO



- 1 – Témoin Mise en service
- 2 – Arrêt d'Urgence



- 1 – Interrupteur Marche / Arrêt
- 2 – Pilotage ouverture fermeture
- 3 – Code QR pour connexion commande bâche via APP Cramaro sur Smartphone



Lors de l'exploitation en charge maintenir la bâche totalement fermée (becquet incluse) au moyen des sandows latéraux et cordes de maintien sur le taquet d'amarrage AR ou avant si bâche repliée



Vérifier visuellement l'état des éléments composant le système de bâchage – ainsi que le correct déploiement et repli de la bâche.

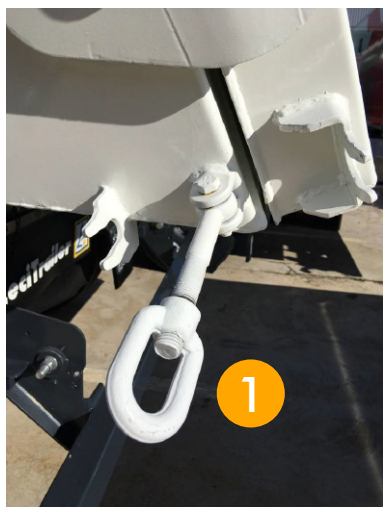
Nota : Voir Manuel d'utilisation bâche en référence à l'utilisation, et maintenance de la bâche

5

PORTE AR



- 1 – Trappe
- 2 – Verrou de serrage



- 1 – Verrou de sécurité porte AR



Lors de l'exploitation en charge maintenir la manille de la trappe correctement serrée ainsi que les verrou de part et d'autre de la porte AR.

6

BAE



Fonction standard manuelle

Optionel: Fonctionnement automatique de la BAE lors de opérations de bennage classique ou bennage asphalté.

Kit d'adaptation disponible SAV



7

ACCESOIRES / DIVERS



Coffre Outils - Bidon d'eau



Chappe de remorquage



Echelle

8

BENNAGE / CYLINDRE



Veiller au correct réglage de la pression d'alimentation hydraulique du tracteur afin d'éviter d'éventuel dommage sur le cylindre.



Conexion hydraulique type Raccord standart Push Pull 1"

9

SÉCURITÉ AU BENNAGE



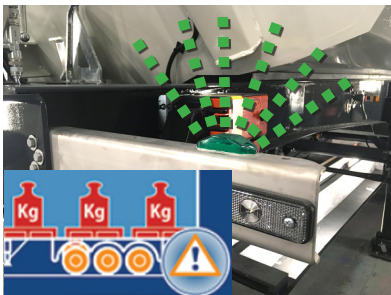
Le bennage doit être réalisé sur zone stable avec absence de devers pour éviter tout incidenc ou accident lors du bennage.

Bipper Acoustique Devers:



Lors du bennage, si le devers dépasse les 4° , le bipper se met en marche afin d'alerter le chauffeur .

Voyant de Charge:



EBS Knorr (Std)

- Lors du chargement - intermittence lente du voyant
- Approximation de la Charge Utile Maximale - intermittence rapide du voyant
- CU Max atteinte - illumination continue du voyant

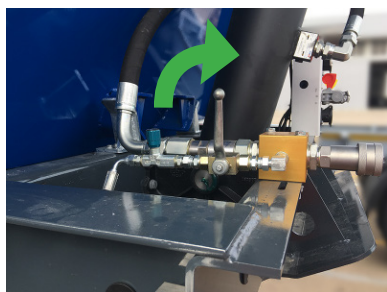
EBS Wabco (Optionnel)

- Lors du chargement - intermittence simple du voyant
- CU Max atteinte - illumination continue du voyant
- Dépassement de la Charge Utile Maximale -intermittence double du voyant

10

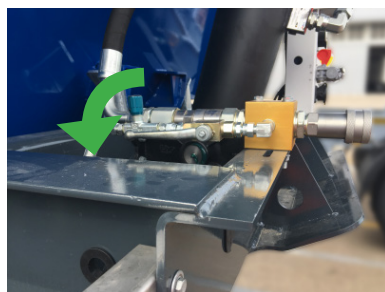
AJUSTEMENT VITESSE D'OUVERTURE PORTE BASCULANTE

Avant la première utilisation, bennage ou suite à l'attelage d'un nouveau tracteur, il est nécessaire de procéder à un ajustement de l'alimentation de du système de d'ouverture de la porte arrière au moyen de la virole situé à l'avant gauche de la Semi-Remorque :



1 – Fermeture de la vanne 3 voies d'ouverture du volet AR.

2 – Branchement au circuit hydraulique du tracteur. Mise en pression .



3 – Ouverture de la vanne du volet AR



4 – Ajustement de la pression au moyen de la virole .



5 – Ouvrir ou fermer la virole d'ajustement à la pression souhaitée .



6 – Suite au réglage de la pression, procéder au blocage de la virole au moyen de la vis Allen pointe.

11

FONCTION FINISSEUR – ANGLE D'OUVERTURE DE LA PORTE

Suite à l'ajustement de la vitesse d'ouverture et en amont des opérations d'alimentation du finisseur :



1 – Vérifier que la vanne soit en position fermée.

2 – Mise en pression du circuit hydraulique depuis le tracteur.

Nota : le circuit du volet arrière étant de part la configuration du circuit sera mis en pression en amont du cylindre principal .



3 – Ouvrir graduellement la vanne d'alimentation de la porte .



Ne pas ouvrir la vanne au maximum !! .



4 – Ouverture et blocage du volet /
porte arrière

- Ajuster l'angle d'ouverture du
volet à volonté

- Fermer la vanne afin de figer la
position du volet AR



Position finale en fonction finisseur



12

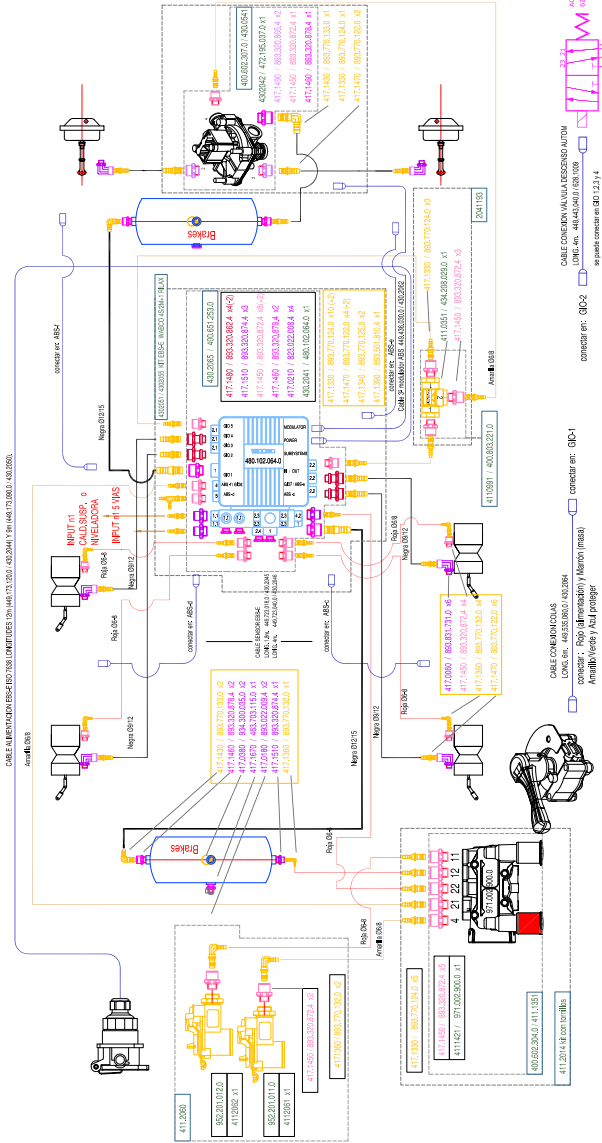
GRAISSAGE

Veiller au correct graissage des axes de bennage, verins et porte AR



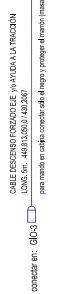
13

SCHEMA CIRCUIT FREINS / PNEUMATIQUE 00637AB



- CABLE ALIMENTACION ESCUDO MOTOR COMPLETO (LINES 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100).
- CABLE ALIMENTACION LINEAS (LINES 31, 49, 50, 55, 60, 82, 209) conectado a: INOUT conectados: GRS (POSITIVO) y Maripá (mas).
- CABLE CONDUCCIÓN VALVULA ACCESORIOS AUTOM LINEAS (LINES 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100) se puede conectar en: BPC 2
- conector an: BPC2
- CABLE CONDUCCIÓN LINEAS LINEAS (LINES 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100) conectados: INOUT conectados: Maripá (mas) y Actu (Positivo)
- CABLE CONDUCCIÓN LINEAS LINEAS (LINES 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100) conectados: INOUT conectados: Maripá (mas) y Actu (Positivo)
- CABLE DESEÑOS FORZADO DE LINEAS (LINES 11, 48, 81, 100, 0) con tornillos: 411291144 con tornillos
- conector an: GPC3
- CABLE DESEÑOS FORZADO DE LINEAS (LINES 11, 48, 81, 100, 0) con tornillos: 411291144 con tornillos
- conector an: GPC1

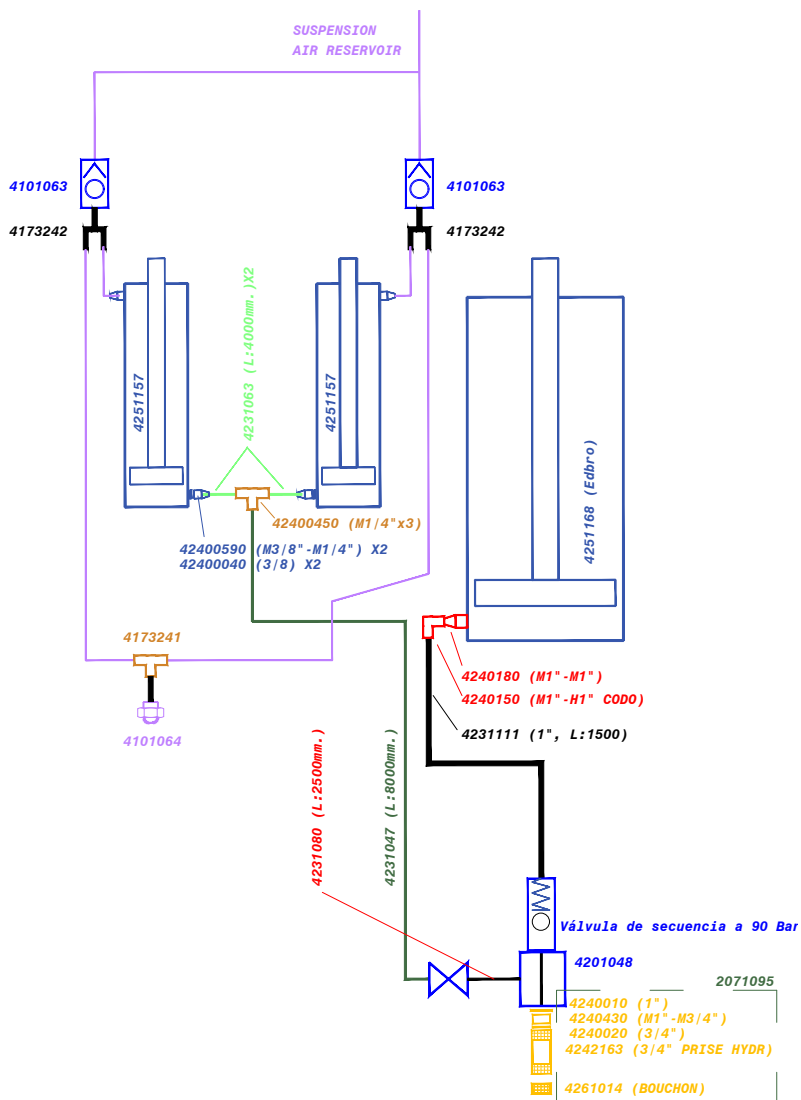
COLAS / TASC



BOMBA DESEÑOS FORZADO DE LINEAS S.R.L.
 para más detalles contactar al Ingeniería y montaje al correo: mas@bdf.com

15

SCHEMA HYDRAULIQUE PORTE AR FR





LeciTrailer

C° de los Huertos, s/n - Apdo. 100
50620 CASETAS (Zaragoza)
Tel. +34 976 462 929
Fax +34 976 773 914

Pol. Ind. "Rompecubas"
Autovía A-4, km. 29,5
C/ Miguel Servet, 20
28340 VALDEMORO (Madrid)
Tel. +34 918 085 500
Fax +34 918 752 060

Pol. Ind. "Sant Ermengol"
C/ Progrés, 24
08630 ABRERA (Barcelona)
Tel. +34 937 704 786
Fax +34 937 703 371

Pol. Ind. "La Isla"
Autovía A-4
C/ Río Viejo, 19-20
41700 DOS HERMANAS (Sevilla)
Tel. +34 954 930 680
Fax +34 954 930 684

Pol. Ind. "Moncada III"
C/ Quinsá, 4
46113 MONCADA (Valencia)
Tel. +34 961 399 800
Fax +34 961 399 852



Scannez ce code et localisez votre service officiel le plus proche

Service Center LeciTrailer
Zac des Chesnes Nord
Rue du Brisson, 20
38290 Satolas et Bonce
(Lyon) Francia
Tel. +33 04 74 94 21 09
Fax +33 04 74 82 89 20
lyon@lecitrailer.fr

En cas de panne sur route, nous vous conseillons de contacter:

Service Assistance client
Horaire du lundi au vendredi (8h à 18:30h)
Tel.: +34976462121 / +34976462929
qui vous indiquera l'atelier le plus proche.